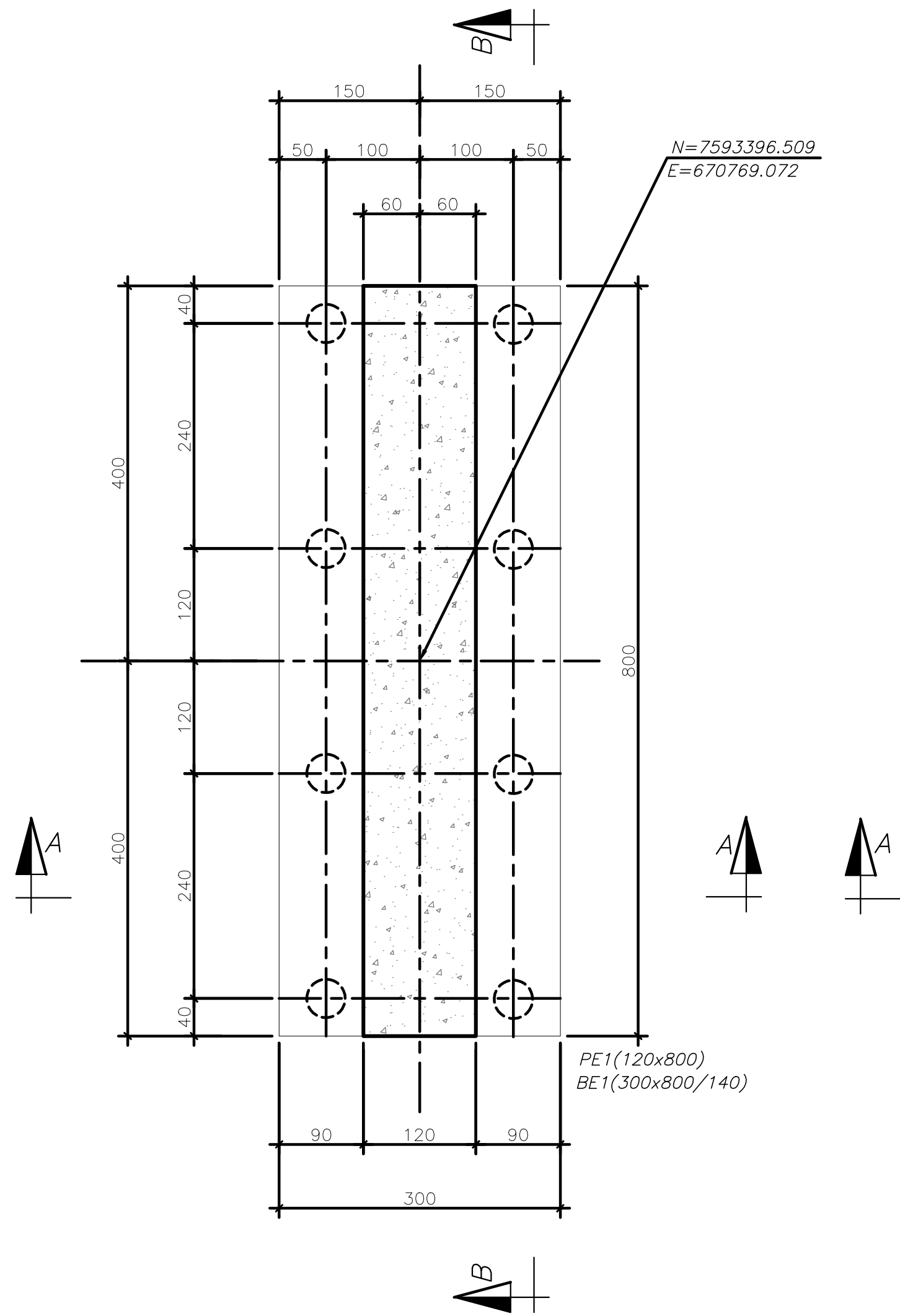


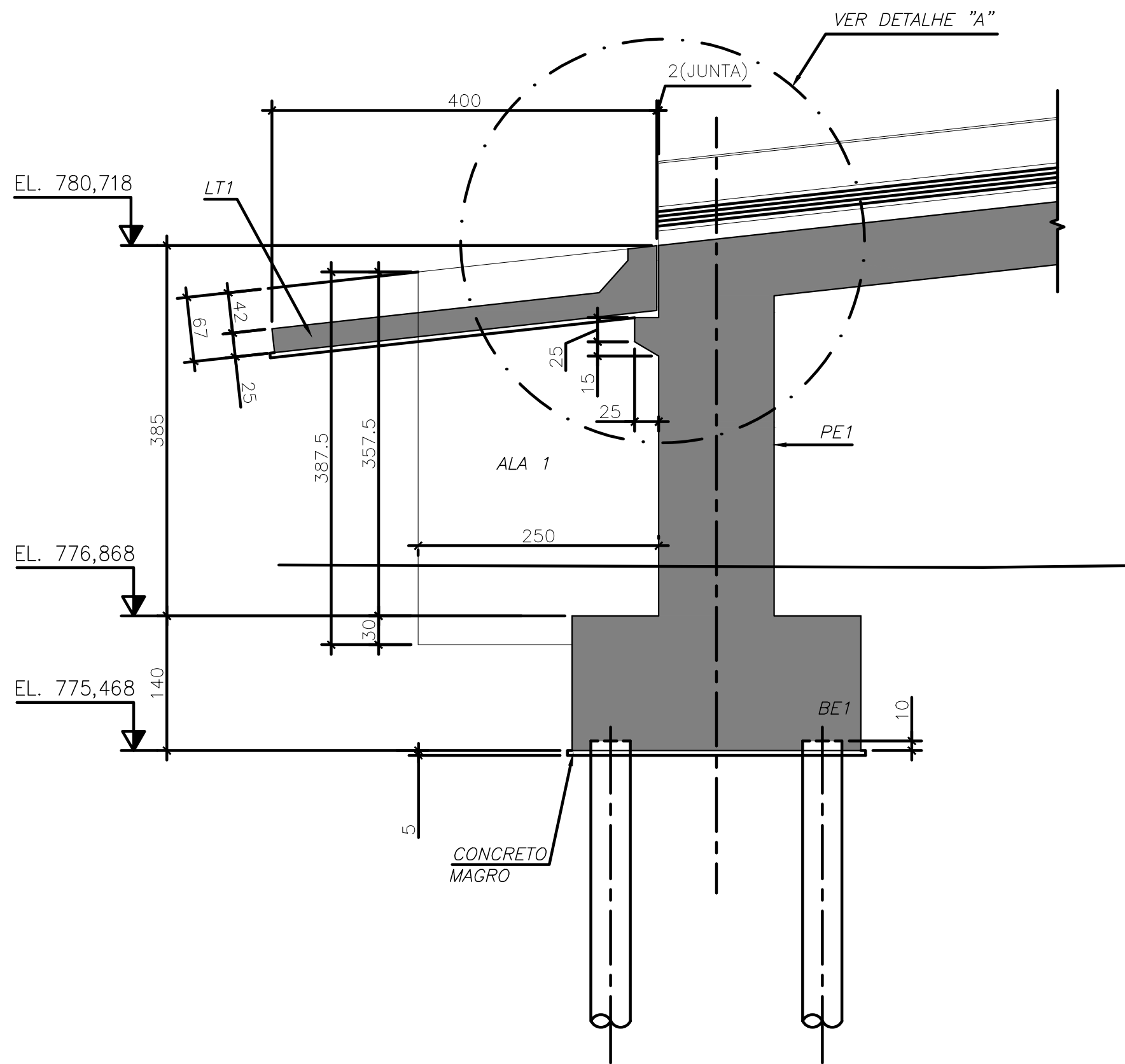
PLANTA DA FUNDAÇÃO – ENCONTRO 1

ESC. 1:50



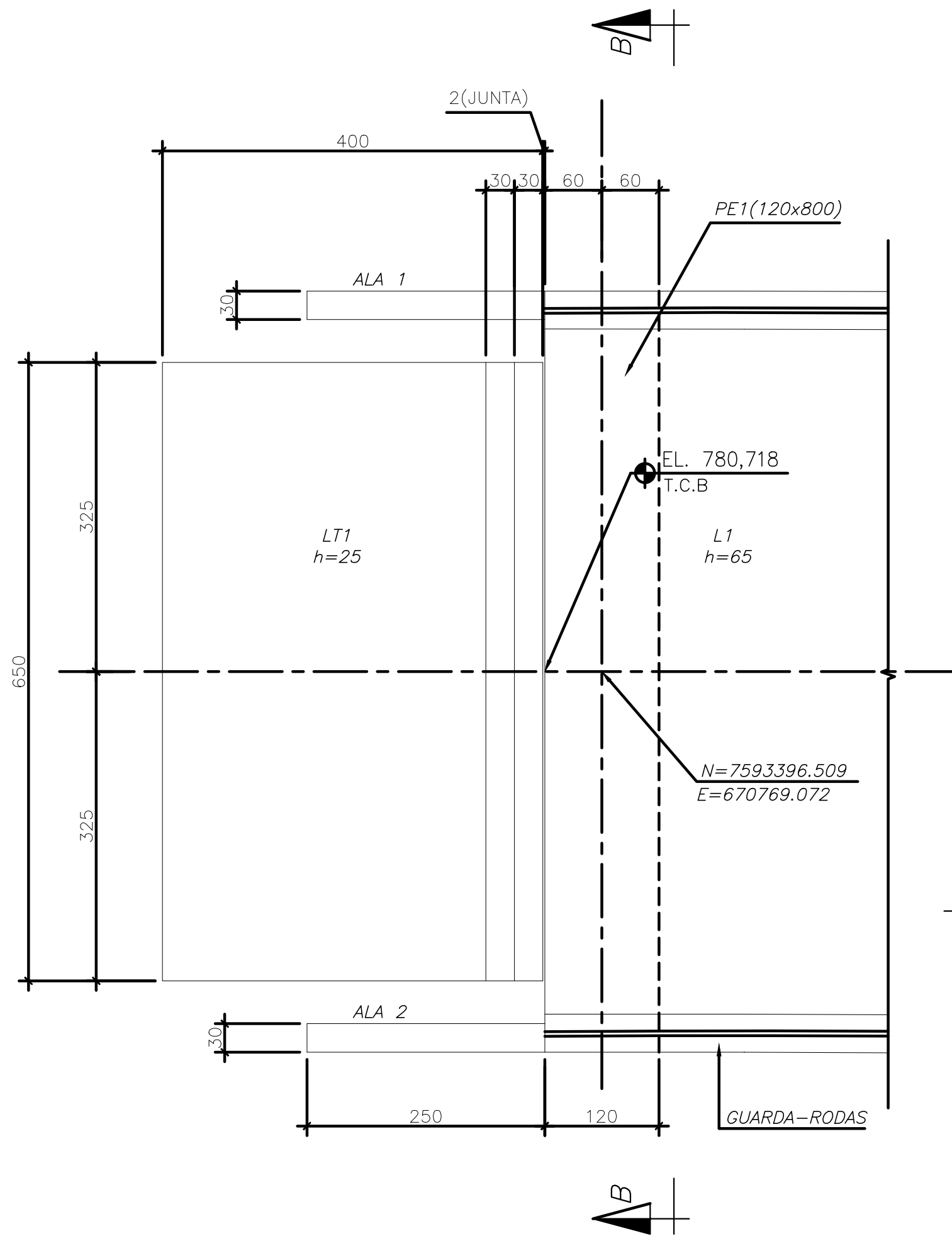
CORTE A-A

ESC. 1:50



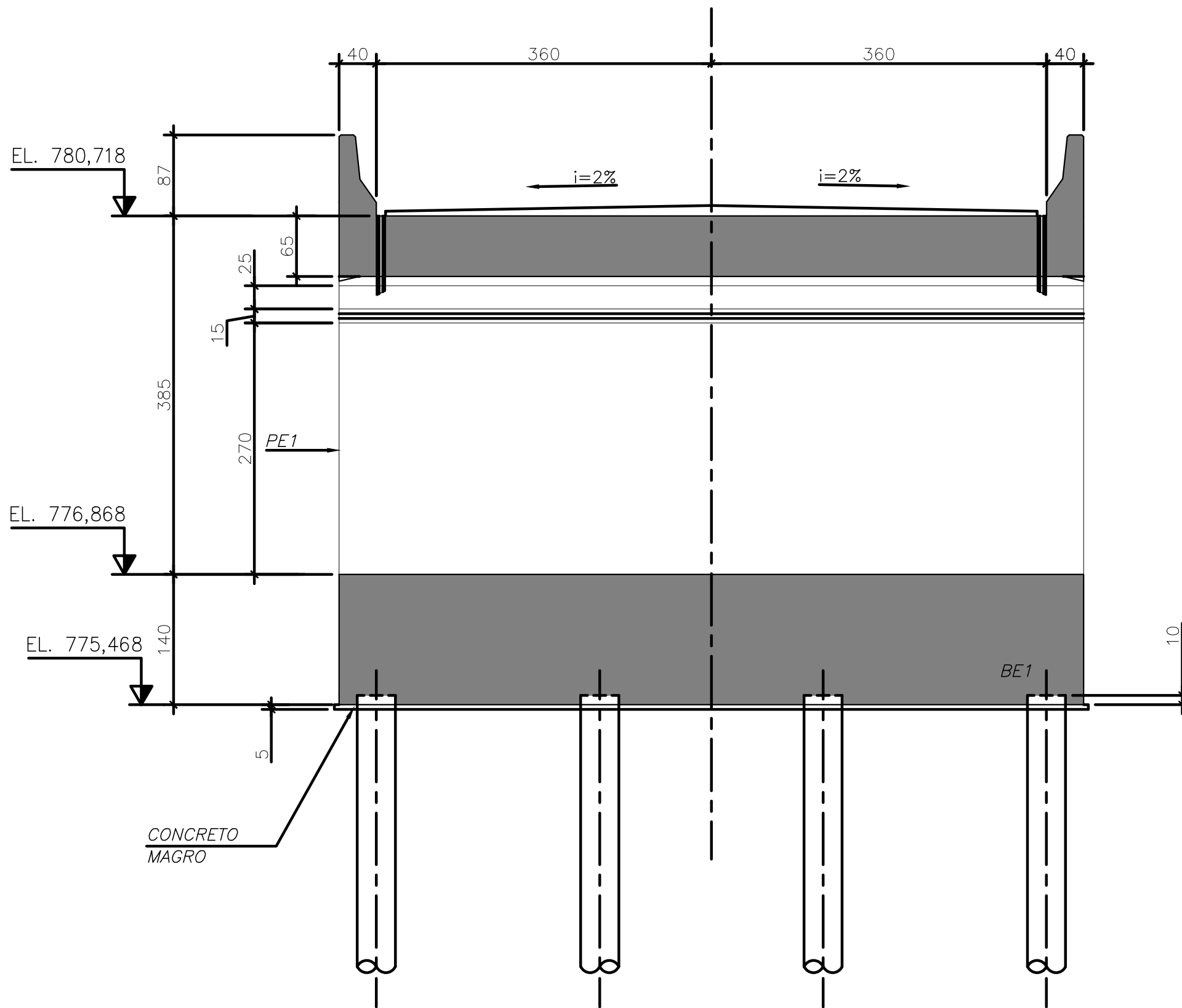
PLANTA SUPERIOR – ENCONTRO 1

ESC. 1:50



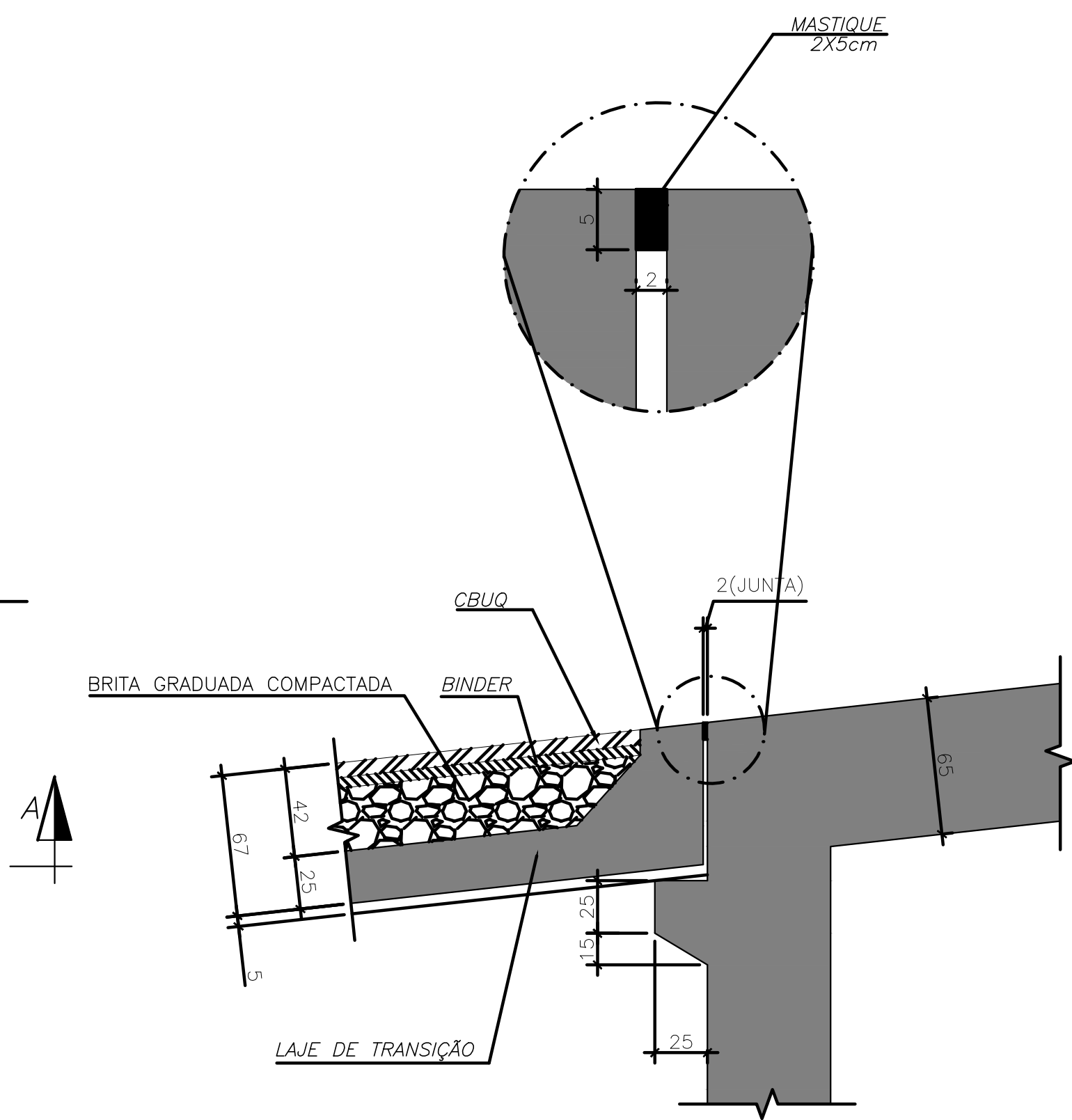
CORTE B-B

ESC. 1:50



DETALHE "A"

S/ESC.



ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS

- 1 – CONCRETOS:
INFRA-ESTRUTURA E MESO-ESTRUTURA: $f_{ck}=30$ MPa, $\alpha/c=0,50$
SUPERESTRUTURA: $f_{ck}=35$ MPa, $\alpha/c=0,50$
CONCRETO DE REGULARIZAÇÃO: $f_{ck}=10$ MPa
TODO CONCRETO UTILIZADO DEVERÁ TER A COMPOSIÇÃO DE SEUS ELEMENTOS ESTUDADA DE MANEIRA A IMPEDIR A OCORRÊNCIA DE REAÇÃO ALCALI-AGREGADO.
- 2 – AÇO:
AÇO CA50 PARA BARRAS.
AÇO USI-SAC-300 PARA ESTRUTURA METÁLICA.
A ESTRUTURA METÁLICA DE VIGAS DEVERÁ SER PINTADA COM PINTURA ESPECIAL COM EPÓXI COM 100 MICRAS DE ESPESSURA DE PELÍCULA SECA, NA COR MUNSELL N6, 5 (CINZA).
3 – APARELHO DE APOIO:
DUREZA SHORE A = 6
 $E = 200000 \text{ tf/m}^2$
 $G = 100 \text{ tf/m}^2$
4 – JUNTA DE DILATAÇÃO TIPO "JEENE" JJ2540VV OU SIMILAR
5 – LÁBIO POLIMÉRICO: ARGAMASSA EPOXIDICA.
6 – DRENOS DE PVC $\phi 100$ mm, A CADA 4 METROS.
7 – GUARDA-RODAS: NEW JERSEY – NJ-S1
8 – PAVIMENTAÇÃO: CBUQ
9 – SOLICITA-SE QUE A FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA SEJA EXECUTADA DE MODO A SE OBTER UM PRODUTO DE MELHOR QUALIDADE, DE ACORDO COM AS MELHORES E MAIS MODERNAS TÉCNICAS, OBEDECENDO ÀS PRESCRIÇÕES DO ITEM 9 – ANEXO "O" DA NBR:8800/08, COMPLEMENTADA PELA AWS D1.1.

NOTAS GERAIS

- 1 – MEDIDAS EM MILÍMETROS, ELEVAÇÕES E ESTACAS EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
2 – ESTRUTURA CLASSE TB-450 DA NBR 7188:2013.
3 – AS SOLUÇÕES ESTRUTURAIS FORAM ADEQUADAS EM RELAÇÃO AOS PROJETOS GEOMÉTRICOS.
4 – ELETRODO: AWS E-7018 G.
5 – SIMBOLOGIA DE SOLDA CONFORME NORMA "AWS".
6 – TODAS AS SOLDAS SERÃO CONTORNADAS EM SUAS EXTREMIDADES.
7 – O DIMENSIONAMENTO E DETALHAMENTO DAS LIGAÇÕES DEVERÃO SER APRESENTADAS NO PROJETO DE FABRICAÇÃO.
8 – DURANTE A ELABORAÇÃO DO PROJETO DE FABRICAÇÃO DAS PEÇAS METÁLICAS, O COMPRIMENTO DE CADA PEÇA DEVERÁ SER AJUSTADO SEGUNDO O PLANO DE CONTRA FLECHAS.
9 – PARA IÇAMENTO, TRANSPORTE E LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS, DEVERÁ SER ELABORADO E EXECUTADO UM PLANO DE "RIGGING"; DEVENDO SER GARANTIDO QUE EM QUALQUER SITUAÇÃO, A VIGA PERMANEÇA NO PRUMO VERTICAL.
10 – A CONCRETAGEM DAS LAJES SÓ PODERÁ SER EXECUTADA APÓS O LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS.
11 – O SOLO DE APOIO DA LAJE DE TRANSIÇÃO DEVERÁ SER RIGOROSAMENTE COMPACTADO POR MEIO DE SAPOS MECÂNICOS E SOQUETES MANUAIS E ISOLADO DA ESTRUTURA POR MEIO DE CONCRETO MAGRO.
12 – CLASSE DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL II, CONFORME NBR 6118:2014.
13 – TODAS AS ELEVAÇÕES DE PROJETO SE REFEREM AO TOPO DO CONCRETO BRUTO (T.C.B)
14 – PARA ESPESSURA DO C.B.U.Q VER PROJETOS DOS CORTES.

02	ATENDENDO A COMENTÁRIOS	20/12/20	PME	JOM	JMS
01	ATENDENDO A COMENTÁRIOS	22/06/20	PME	JOM	JMS
00	EMIÇÃO INICIAL	06/03/20	PME	JOM	JMS
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC.	VERIF.	APROV.

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO DE PROPRIEDADE DO DNIT, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE, FORMULÁRIO PERTENCENTE À NORMA DNIT Nº 125/2010 – PAD. ANEXO A, FIGURA A-9, E DIMENSÕES DE LEGENDA NBR 10068/1987.

IMSOUTO ENGENHARIA E CONSULTORIA LTDA.
Nº CONTRATADA: JERG001-05-1-OE-PLN-0008
Nº CONTRATO: -
RESPONSÁVEL TÉCNICO: MARCELO FIGUEIREDO DA SILVA SOUTO
CREA-MG-90204/D

CLIENTE: Juiz de Fora Prefeitura

PROJETO ESTRUTURAL DE OAE

TÍTULO: PROJETO EXECUTIVO VIADUTO BENJAMIN CONSTANT DETALHE DO ENCONTRO E1 – FORMA

PROJ.	EXEC.	VERIF.	FOLHA:
APROV.	ESCALA:	IDENTIFICAÇÃO DOC.	NORMA 125/2010 – PAD.
DATA:	Nº CONTRATADA:	JERG001-05-1-OE-PLN-0008	Nº CLIENTE: